**全自动胶囊充填机技术参数**

1.严格执行IS09001:2015国际质量认证体系，符合GMP认证要求。

2.采用碟阀式下料方式，针对中草药、中成药等流动性较差的药粉，配备震动装置，拆装方便，便于更换和清洗。

3.播囊机架采用导轨传动，封闭式设计，需有效杜绝废胶囊及粉尘进入。稳定性好，播囊有序，调向准确。

4.新型转盘采用一体式加工成型，结构紧凑并且无拼接缝隙，具有较好的密封性和易拆卸性；上下模块单独运动，且固定支架轴密封采用双唇骨架防尘圈，达到无噪音、体积小、负载小、高精度。全封闭式回转盘内部三年免维修、免加油、免保养和无进粉。

5.集成式药粉吸入器在异常胶囊无法正常分离时，进入下模孔内的药粉直接在充填工位被药粉回收装置吸入药粉回收器，能够实现有效地回收药粉，避免流失和浪费。

6.充填组合采用模块化设计，使用充填夹持器的销钉式定位，生产中无需停机调节装量，方便更换不同充填杆。

7.充填底座能够在设备运行时通过负压吸进底座孔中的药粉，并将其回收到药粉收集器中。避免药粉的浪费和流失，实现药粉的二次使用。

8.卡槽式锁囊板能随时进行微调，无需调整工位拉杆。

9.清洁模具孔装置采用净化压缩空气和间歇式气体冲击技术。能解决药粉粘模问题，提高胶囊上机率。

10.采用凸轮下置传动系统，传动支架上下贯穿设计，运行凸轮全部使用内槽凸轮，高速运行达到精、准、稳无噪音。

11.成品胶囊出料时无需外接气源，生产过程中无粉尘飞扬，同时有效避免成品胶囊在出囊时被机械夹伤

12.药粉回收器具备药粉独立分流系统，能够精确回收药粉，避免交叉污染，回收后的药粉可直接再次进行生产，方便高效。

13配备传动机构自动供油系统，可实现定时，定量，定点自动供油。使传动机构始终保持润滑状态，提高设备使用寿命，减少配件磨损。

14.整机全套质保期≥三年

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **技**  **术**  **参**  **数** |  | |
| 最高产量 | 72000粒/小时 |
| 机器体积 | 不超过1200×1000×2200mm |
| 电源 | 380/220V 50Hz |
| 孔数 | 9孔 |
| 配吸尘 配压缩空气机 | |
| 上机率 | 空胶囊≥99.9% 满胶囊≥99.8% |
| 适应胶囊 | 0号胶囊 |
| 装量精度 | 西药±3% 中药±4% |
| 适应充填范围 | 纯中药生粉末 |
| 特殊功能 | 药粉收集器功能 |
| 材料 | 药品直接接触的零部件采用316L不锈钢 |
| 规范 | 完全符合cGMP要求 |