**医用冷藏箱技术参数**

****

**一、用途**

用于医疗行业冷藏药品的专业冷藏设备，也可用于储存生物制品、疫苗、药品、试剂等，适用于药房、制药厂、医院、疾病预防控制中心、社区卫生服务中心、各类实验室等。

**二、主要指标**

2.1、工作条件：环境温度10~32℃，环境湿度：≤80%Rh，输入电压：220±10%，频率：50±1HZ。

2.2、样式：立式、单门。

2.3、有效容积（L）：416L。

2.4、外部尺寸（宽\*深\*高mm）：690\*653\*1920。

2.5、内部尺寸（宽\*深\*高mm）：595\*514\*1343。

2.6、净重/毛重（KG）：88/97。

2.7、优化制冷系统设计，制冷高效，额定功率260W

2.8、内胆材料：HIPS耐低温高强度复合材料，抗腐蚀，易清洗，使用寿命长。

2.9、箱体材料：优质结构PCM钢板，耐腐蚀，易清洁，保温性能好。

2.10、门体材质：电加热玻璃门，可根据使用环境选择常开、常关、自动电加热三种模式，门体防凝露设计，80%湿度环境下无凝露。

\*2.11、高亮度LED白色数码温度屏，视觉更柔和，同时可显示箱内温度和湿度，显示精度0.1℃。

2.12、箱内5V白色高亮照明灯，功耗低、亮度高，箱内物品信息一目了然。

\*2.13、压缩机：采用国际品牌GMCC压缩机，合资品牌压缩机，技术源于进口，适配性强，产品性能更加稳定可靠。

\*2.14、风机：进口尼得科超薄涡流风机位于顶部设计，配合嵌入式风道，高效制冷、降低能耗的同时，箱内顶部平整设计，使用更安全，有效存储率提高10%。（嵌入式风道获得发明专利）

2.15、冷凝器：微通道冷凝器，压缩机散热优化设计，冷凝器外流场优化热设计，合理布局散热结构，适应各种使用环境，有效提升核心部件使用寿命，冷凝器散热能力更强，换热能力提升20%以上，整机可靠性更高。

2.16、可调搁架设计：标配5个高密度钢丝浸塑搁架，间距小于1公分，防止物品掉落，带价目条，方便放置物品标识，易于清洗。

2.17、门体标配机械锁，安全门锁设计，保护样本安全。

2.18、2个万向轮+2个定向轮设计，万向轮带有锁止功能，便于移动和固定放置。

2.19、高精度微电脑温度控制系统，内置5路传感器，分别为外部环温传感器、内部化霜传感器、内部温度主控传感器、箱内温度显示传感器、箱内湿度显示传感器，确保运行状态安全稳定。

\*2.20、采用独家风幕匀冷技术，箱门处形成风幕包裹，箱内温度长效保持在2~8℃；开门时气流阻隔外部热空气进入间室，保证箱内温度波动性≤1℃。（可提供省级第三方检测报告）

\*2.21、微孔风道设计，保证箱内均匀性≤±1℃，箱内物品存储环境更加安全。（可提供省级第三方检测报告）

2.22、高效制冷，降温速度快，冷藏箱从环温32℃降到6℃时间＜80min。（可提供省级第三方检测报告）

2.23、完善的声光报警系统：采用声音蜂鸣和灯光闪烁报警方式，具备高低温报警、断电报警、传感器故障报警、环温报警、开门报警、通讯故障报警等功能，确保存储物品的安全。

2.24、多重保护功能：童锁保护、压机延时保护、压机高温保护、压力过高保护、停机间隔保护等多重保护功能。

2.25、标配蓄电池，断电情况下，可提供不少于24小时报警功能，实时显示箱内温度变化。

2.26、标配USB数据导出接口，接入U盘可自动存储当月及上月数据，数据PDF格式。U盘持续连接可自动持续存储温度数据。

2.27、可选配远程报警功能以及打印机配置。

2.28、采用ABS材质暗把手，一体化设计美观大方，方便开门。

2.29、箱体左侧标配1个测试孔，方便实验使用和监控箱内温度。

\*2.30、采用具有专利技术的发泡保温技术、全球领先第四代LBA发泡剂，发泡层（45mm）保温效果更好，产品更节能，发泡层设计更合理，空间利用率更高。

2.31、冷凝水汇集后自动蒸发，无需人工倒水、免除冷凝水汇集烦恼。

2.32、产品带有自动关门设计，避免用户忘关门、关门不严导致温度不稳定情况。

2.33、获得国家CQC节能认证和环保认证。

**三、认证证书及企业资质**

医疗器械注册证CFDA

CE认证

省级第三方检测报告

TUV南德意志集团合作实验室

UL目击实验室

ISO9001质量管理体系认证

ISO13485医疗器械质量管理体系认证

**四、售后服务**

4.1、验收合格后，整机免费保修五年，终身维修。

4.2、接到维修通知后，1小时内响应，24小时内实施维修服务。

4.3、终身免费提供技术服务、技术支持及咨询服务。